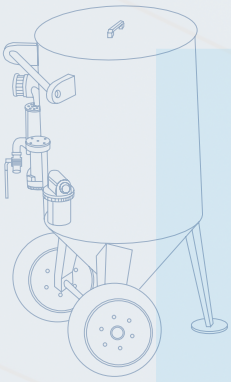
CONTENEUR GRENAILLAGE

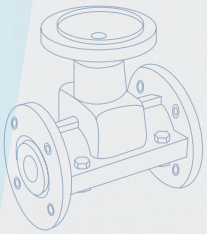
CARACTÉRISTIQUES

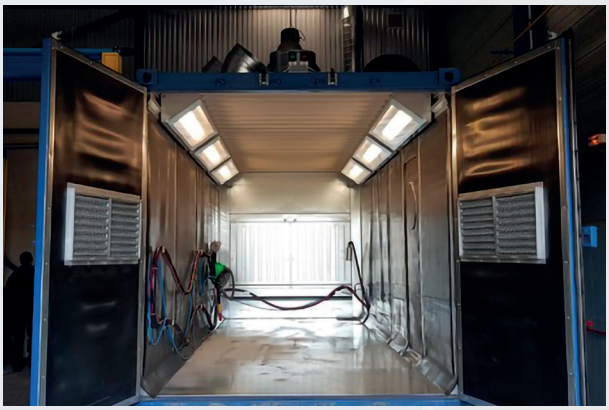
- **DIMENSIONS UTILES**
  2.350 mm de large
  5.900 mm de long
  2.390mm de haut
- **1 MUR D'ASPIRATION**
  Avec filtres cartouches intégrés de 5 640 m3/h avec nouveau caisson pour média inox avec palplanche intermédiaire de réglage.
- **3 BACS DE RÉCUPÉRATION DES POUSSIÈRES SOUS LE FILTRE**
- **6 CARTOUCHES POLYESTER**
  1200 mm de haut pour une surface filtrante de 120 m²
- **AUTOMATE DE PROGRAMMATION DU DÉCOLMATAGE**
- **PRESSOSTAT DE CONTRÔLE DE COLMATAGE AVEC ALARME**
- **VENTILATEUR CENTRIFUGE AVEC CHEMINÉE D'EXTRACTION**
- **6 ÉCLAIRAGES DE 4*36 WATTS**
  Entièrement protégés dans un bloc en tôle et vitres polycarbonates interchangeables
- **POIDS : 4,5 TONNES**



AVANTAGES

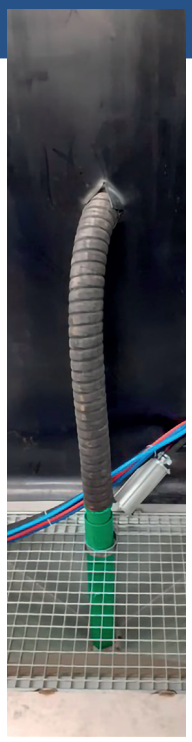
- TARIFS COMPÉTITIFS
- LIVRÉ CLÉS EN MAIN
- PEU D'ESPACE REQUIS
- FACILE À METTRE EN PLACE
- BON RENDEMENT
- CONÇU POUR L'EXTÉRIEUR





INDUSTRIE SYSTEMES
DEPUIS 1985

OPTIONS
Ensemble de recyclage de grenaille



ASPIRATEUR DE GRENAILLE
Caractéristiques

- Equipé d'une pompe à canal latéral débit 220 m3/h, dépression 3000 DaPa
- Moteur triphasé 400 V. Puissance 5.5 KW
- Silo séparateur cyclonique monté sur la grenailleuse
- Filtre à cartouche à décolmatage + filtre de sécurité
- Conteneur à poussière 30 L.
- 6 mètres de flexible d'aspiration avec trémie

«Le meilleur du marché»

17, Za Des Vignerolles
13330 Pélissanne
04 90 55 20 75
contact@industrie-systemes.com
http://www.industrie-systemes.fr