CONTENEUR GRENAILLAGE



CARACTÉRISTIQUES

• DIMENSIONS UTILES
2.350 mm de large
5.900 mm de long
2.390mm de haut

• 1 MUR D'ASPIRATION
Avec filtres cartouches intégrés de 5 640 m3/h avec nouveau caisson pour média inox avec palplanche intermédiaire de réglage.

• 3 BACS DE RÉCUPÉRATION DES POUSSIÈRES SOUS LE FILTRE

• 6 CARTOUCHES POLYESTER
1200 mm de haut pour une surface filtrante de 120 m²

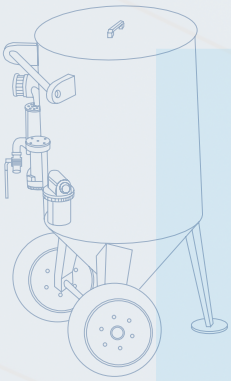
• AUTOMATE DE PROGRAMMATION DU DÉCOLMATAGE

• PRESSOSTAT DE CONTRÔLE DE COLMATAGE AVEC ALARME

• VENTILATEUR CENTRIFUGE AVEC CHEMINÉE D'EXTRACTION

• 6 ÉCLAIRAGES DE 4*36 WATTS
Entièrement protégés dans un bloc en tôle et vitres polycarbonates interchangeables

• POIDS : 4,5 TONNES



AVANTAGES

TARIFS COMPÉTITIFS

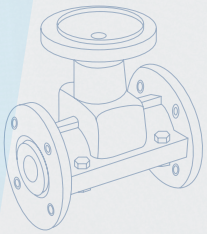
LIVRÉ CLÉS EN MAIN

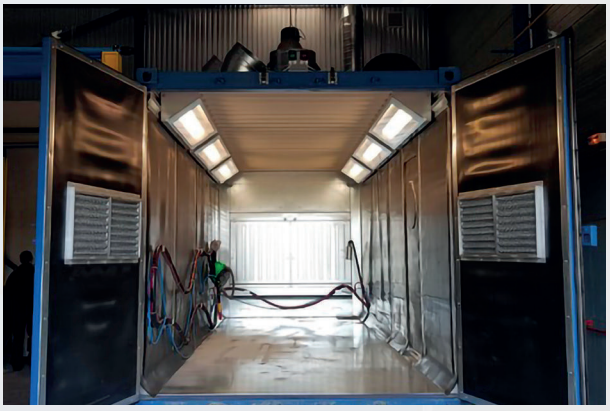
PEU D'ESPACE REQUIS

FACILE À METTRE EN PLACE

BON RENDEMENT

CONÇU POUR L'EXTÉRIEUR





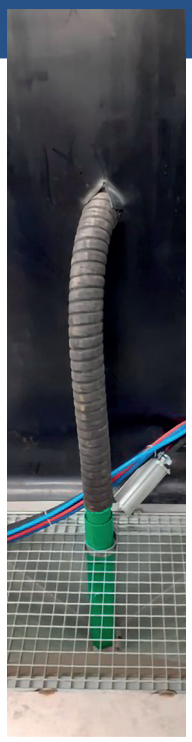


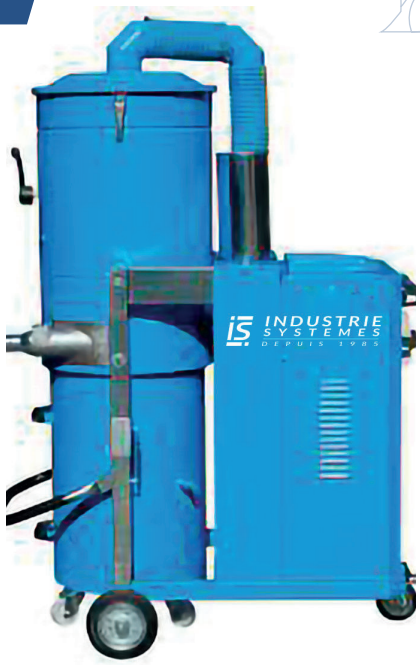
INDUSTRIE SYSTEMES
DEPUIS 1985

OPTIONS
Ensemble de recyclage de grenaille









ASPIRATEUR DE GRENAILLE
Caractéristiques

- Equipé d'une pompe à canal latéral débit 220 m3/h, dépression 3000 DaPa
- Moteur triphasé 400 V. Puissance 5.5 KW
- Silo séparateur cyclonique monté sur la grenailleuse
- Filtre à cartouche à décolmatage + filtre de sécurité
- Conteneur à poussière 30 L.
- 6 mètres de flexible d'aspiration avec trémie



«Le meilleur du marché»

17, Za Des Vignerolles
13330 Pélissanne
04 90 55 20 75
contact@industrie-systemes.com
http://www.industrie-systemes.fr